

DH-HY-ASD420B

Détecteur de fumée par aspiration



Présentation du système

Le détecteur de fumée par aspiration DH-HY-ASD420B (ci-après dénommé « l'appareil ») est conçu pour détecter la fumée dès les premiers signes d'incendie. Intégrant une technologie d'identification de la fumée à double longueur d'onde, une technologie de détection du flux d'air par capteurs MEMS et un algorithme intelligent d'auto-apprentissage environnemental, cet appareil analyse l'air échantillonné dans la chambre de détection laser via le réseau de canalisations d'échantillonnage déployé dans la zone protégée. Dès que la concentration de fumée ambiante atteint le seuil d'alarme, il émet immédiatement un signal d'alarme visuel et sonore pour inciter l'utilisateur à prendre des mesures immédiates, transmet les informations d'alarme incendie à la plateforme IoT et active simultanément un relais pour générer un signal de commande.

- Détection précise : insensible à l'humidité et aux particules de poussière grâce à technologie d'identification de particules par laser à double longueur d'onde infrarouge et bleue

Apprentissage automatique 24h/24 et 7j/7 : algorithme d'auto-apprentissage dynamique en fonction de l'environnement permet l'adaptation de l'environnement dans la région surveillée

- Surveillance intelligente : détection avancée des flux d'air par MEMS
Cette technologie permet de surveiller les défauts et les obstructions des canalisations.
Double détection : vérification de la fumée et du gaz (compatible avec la norme Figaro)
Capteur de CO et autres détecteurs de fumée personnalisés

Fonction de test : bouton permettant de tester les composants clés en un seul clic

- Interaction conviviale : un écran tactile couleur de 7 pouces affiche la concentration de fumée.
Configuration des paramètres directement depuis l'interface utilisateur, sans accès physique à l'appareil.

- Nettoyage automatique de la chambre de détection : un flux d'air continu permet le autonettoyage dans la chambre de détection laser

- Vaste zone de surveillance : la longueur maximale d'un tuyau d'échantillonnage est de 120 m, le nombre maximal de trous d'échantillonnage est de 30 et la zone de surveillance dépasse 2 000 m².

Maintenance facile : surveillance intelligente de la durée de vie du capteur, remplaçant avantageusement l'ancien capteur

- Calibrage unifié : basé sur la détection de la concentration de fumée, le La chambre à fumée est calibrée à 100 %.

- IoT intelligent : connexion à la plateforme IoT via le port Ethernet, RS-485, 4G et CAT1

- Modes de fonctionnement diversifiés : prend en charge le fonctionnement indépendant et la connexion à un logiciel CRT distant ou à une plateforme IoT via RS-485

- Événements personnalisés : prise en charge des événements personnalisés couvrant les alarmes et les défauts. Intégration aisée aux appareils tiers

Requête d'enregistrements : prend en charge un total de 200 000 enregistrements

- Télécommande : réinitialisation à distance via l'interface du commutateur ou l'IoT plateforme pour répondre rapidement à l'alarme

Fonction

Technologie de détection laser, plus sensible et plus fiable

Le laser bleu de qualité industrielle assure une meilleure stabilité et une détection plus sensible des fines particules de fumée

Concentration visualisée et étalonnage standard

Un écran tactile couleur de 7 pouces offre une visualisation claire de

Les données sont disponibles en temps réel et la concentration est visible d'un coup d'œil. La chambre de détection est calibrée à 100 %.

Détection par double lumière, identification des particules

Réaction précise aux faibles quantités de poussière et d'humidité grâce à la technologie d'identification des particules par laser à double longueur d'onde infrarouge et bleue. Haute efficacité et réduction des fausses alarmes.

Alarmes multiples, large gamme d'applications

Jusqu'à 4 niveaux d'alarme par détecteur (2 pré-signaux et 1 ou 2 alarmes). La sensibilité réglable (élevée, moyenne et faible) s'adapte à différents scénarios.

IoT intelligent, supervision à distance

Le module sans fil intégré permet la supervision à distance sur la plateforme IoT. Des notifications peuvent être envoyées sur vos téléphones mobiles.
temps réel

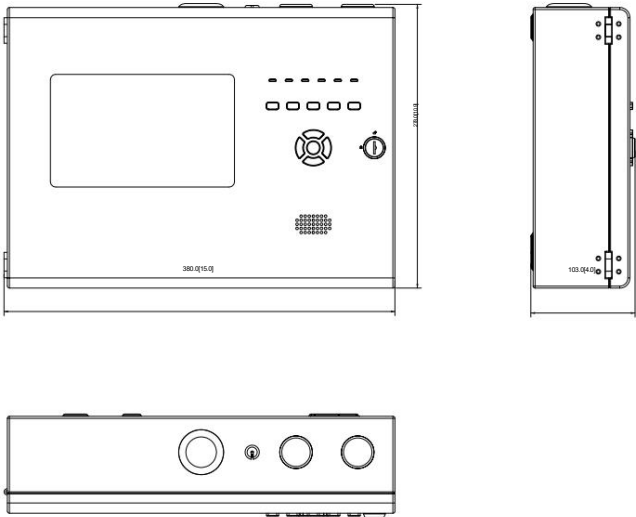
Scène

- Cet appareil peut être largement utilisé dans :
- (1) Lieux nécessitant une détection précoce, prévoir du temps pour l'évacuation
gérer les foules ou assurer la continuité des services et des activités commerciales, comme les hôpitaux, les écoles, les maisons de retraite, les théâtres et les banques.
 - (2) Les endroits où les flux d'air à grande vitesse perturbent, tels que
Salle informatique, salle blanche, surveillance de la climatisation et détection des canalisations de climatisation.
 - (3) Endroits à basse température, petits, toxiques et nocifs,
et rempli de personnel réglementé, comme dans les entrepôts frigorifiques, les prisons, couloirs de canalisations, installations militaires, tranchées de câbles et transport ferroviaire.
 - (4) Applications cachées telles que les musées, les bâtiments historiques,
et les bâtiments anciens.
 - (5) Les lieux spacieux ordinaires, tels que les entrepôts logistiques,
gymnases et aéroports.
 - (6) Lieux à haute tension électrique et à fortes interférences électromagnétiques, tels que les stations de recharge pour véhicules électriques, les ordinateurs
des salles et des tranchées pour câbles.

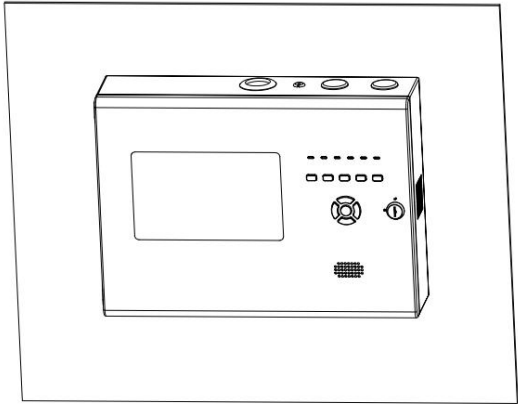
Spécifications techniques

Modèle	DH-HY-ASD420B
Dimensions (L*H)	380 mm * 103 mm * 278 mm
Opération	écran tactile couleur de 7 pouces
Installation	Support mural
Sensibilité de détection	0,001 %-3 % obs/m
Niveaux d'alarme	Alerte, action, alarme 1, alarme 2
Tube d'échantillonnage	2×120 m
Adresse d'échantillonnage	2 tuyaux d'échantillonnage, 2 pompes d'aspiration, 2 tubes d'échantillonnage, 1 chambre de détection
Zone de surveillance	> 2000 m²
Orifices des tubes d'échantillonnage	Intérieur : 21 mm ; extérieur : 25 mm
Fonction d'adressage	Soutien
Nombre de trous d'échantillonnage	2×20
Relais	7 canaux, 30 V CC 2 A
Enregistrements d'événements	200 000
Capteur de débit d'air	3
Interfaces de communication	RS-485, Ethernet, 4G
Tension d'alimentation	24 V CC (un boîtier d'alimentation standard avec fonction de secours est nécessaire)
Consommation d'énergie	<24W (réglage par défaut)
Température de fonctionnement	-30 à +60 (-22°F à +140°F)
Humidité de fonctionnement	≤ 90 % HR (sans condensation)
Protection	IP30
Méthode d'alarme	Alarme visuelle et sonore ; notifications sur plateforme IoT, SMS, téléphone
Certifications	GB 15631-2008

Dimensions (mm/pouce)



Installation



Informations de commande

Taper	Numéro de pièce	Description
Détecteur de fumée	DH-HY-ASD420B	Détecteur de fumée par aspiration